

П Р И К А З

от 23.01.2023 г.

ст. Старопавловская

№ 18/1- ОВД

О создании юнармейского отряда «им. капитана
Раджабова Рабазана Гасайниевича»
Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического
общественного движения «Юнармия»

В целях всестороннего развития и совершенствования детей и подростков, повышения в обществе авторитета и престижа военной службы, формирования у школьников гражданственности, патриотизма как важнейших духовно-нравственных и социальных ценностей; формирования профессионально значимых качеств, умений и готовности к их активному проявлению в различных сферах жизни общества, особенно в процессе военной и других, связанных с ней, видов государственной службы; верности конституционному и воинскому долгу и конституционных обязанностей по защите Отечества у молодежи в условиях мирного и военного времени; высокой ответственности и дисциплинированности.

П Р И К А З Ы В А Ю:

1. Создать юнармейский отряд «имени капитана Раджабова Рабазана Гасайниевича» Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия»
2. Утвердить список обучающихся, входящих в состав отряда «ЮНАРМИЯ» Приложение №1
3. Утвердить План мероприятий по организации деятельности юнармейского отряда «имени капитана Раджабова Рабазана Гасайниевича» согласно Приложению 2.
4. Назначить ответственным координатором отряда ВВПОД «ЮНАРМИЯ» и ответственным за организацию работы юнармейского отряда педагога организатора ОБЖ Петриченко С.В.;
5. Зам директору по ВР Архипцевой Ю.М.:
 - 5.1. Организовать взаимодействие по вопросам юнармейского движения и содействия в формировании юнармейского отряда на базе школы
 - 5.2. Разработать план работы юнармейского отряда «имени капитана Раджабова Рабазана Гасайниевича», направленный на развитие и совершенствование системы военно-патриотического воспитания, в срок до 01.02.2023 г;
 - 5.3. Представлять на педсоветах, совещаниях при директоре, рабочих собраниях, конференциях обучающихся, совете Учреждения итоги работы по военно-патриотическому воспитанию обучающихся.

6. Советнику по ВР Осипенко Е.Н.:
- 6.1. Провести разъяснительную работу среди родителей и обучающихся о создании и деятельности ВВПОД «Юнармия» и регистрации в мобильном приложении «Юнармеец»;
 - 6.2. Оформить уголок юнармейского отряда «им. капитана Раджабова Рабазана Гасайниевича», в срок до 24 апреля 2023 года;
 - 6.3. Сформированный список с заполненным пакетом документов для вступления в Движение (заявление и согласие на обработку персональных данных; анкету участника) юнармейского отряда «им. капитана Раджабова Рабазана Гасайниевича» предоставлять в заместителю директора по ВР Архипцевой Ю.М., в срок до 01 апреля 2023 года;
 - 6.4. Отчет о деятельности юнармейского отряда «им. капитана Раджабова Рабазана Гасайниевича» предоставлять в электронном виде заместителю директора по ВР в срок до 31 мая 2023 года с размещением на сайте школы.
7. Педагогу организатору ОБЖ Петриченко С.В.:
- 7.1. Организовать взаимодействие с Кировским городским округом ВВПОД «Юнармия» по вопросам юнармейского движения и содействия в формировании юнармейского отряда на базе школы;
 - 7.2. Создать юнармейский отряд из 1 отделения общим количеством 22 обучающихся;
 - 7.3. Организовать работу по приему обучающихся в юнармейский отряд «имени капитана Раджабова Рабазана Гасайниевича»;
 - 7.4. Организовать занятия с юнармейцами в единый день «День юнармейца» (занятия проводить 1 раз в неделю);
 - 7.5. Организовать участие юнармейцев в мероприятиях военно-патриотической направленности различных уровней;
8. Назначить ответственными за: строевую и военную подготовку юнармейцев, за физическую подготовку, за медицинскую подготовку- педагога организатора ОБЖ, Петриченко С.В.
9. Назначить ответственными кураторами классных руководителей с 5 по 11 классов: Архипцеву Ю.М., Ковалеву Л.А., Коновалову Т.В., Апалькову С.И., Наседко Е.Н., Сорокину В.Г., Бутенко Г.Н.
- 9.1. Создать структуру юнармейского отделения в классе;
 - 9.2. Организовать участие обучающихся в мероприятиях военно-патриотической направленности различных уровней.
10. Петинovu Е. создать страничку «Юнармия» на официальном сайте МБОУ «СОШ №9» ст-цы Старопавловской и опубликовывать всю необходимую информацию.
11. Контроль за исполнением приказа возложить на заместителя директора по ВР Архипцеву Ю.М.

Директор МБОУ «СОШ №9»
ст-цы Старопавловской



В.А. Наседко

С приказом ознакомлены

План мероприятий
по организации деятельности юнармейского отряда «имени капитана
Раджабова Рабазана Гасайниевича»
Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического
общественного движения «Юнармия» на 2022 – 2023 учебный год

Цель: развитие у обучающихся гражданственности, патриотизма, как важнейших духовно-нравственных и социальных ценностей, формирование у них профессионально значимых качеств, умений и готовности к их активному проявлению в различных сферах жизни общества, верности конституционному и воинскому долгу в условиях мирного и военного времени, высокой ответственности и дисциплинированности.

Задачи:

1. Воспитание патриотизма, привития понятия долга перед Родиной, отстаивание её чести и достоинства, свободы и независимости.
2. Допризывная подготовка обучающихся к дальнейшему прохождению воинской службы в рядах ВС РФ.
3. Повышение престижа воинской службы.
4. Пропаганда здорового образа жизни, популяризация прикладных видов спорта.

Направления работы:

Духовно-нравственное – осознание личностью высших ценностей, идеалов и ориентиров, социально-значимых процессов и явлений реальной жизни, способность руководствоваться ими в практической деятельности и поведении. Оно включает: развитие высокой культуры и образованности. Осознание идеи, во имя которой проявляется готовность к достойному служению Отечеству, формирование высоконравственных норм поведения, качеств воинской чести, ответственности и коллективизма.

Историческое – познание наших корней, осознание неповторимости Отечества, его судьбы, неразрывности с ней, гордости за сопричастность к деяниям предков и современников. Оно включает: изучение военной истории Отечества, малой родины, героического прошлого различных поколений, боровшихся за независимость и самостоятельность страны.

Политико-правовое – формирование глубокого понимания конституционного и воинского долга, осознание положений Военной присяги, воинских уставов, требований командиров, начальников, старших должностных лиц.

Патриотическое – воспитание важнейших духовно-нравственных и культурно- исторических ценностей, отражающих специфику формирования и развития нашего общества и государства, национального самосознания, образа жизни, миропонимания и судьбы россиян. Оно включает: беззаветную любовь и преданность своему отечеству, гордость за принадлежность к великому народу, к его свершениям, испытаниям и проблемам, почитание национальных святынь и символов, готовность к достойному и самоотверженному служению обществу и государству.

Профессионально-деятельное – формирование добросовестного и ответственного отношения к труду, связанному со служением Отечеству. Стремления к активному проявлению профессионально-трудовых качеств в интересах успешного выполнения служебных обязанностей и поставленных задач.

Психологическое социально-общественное – формирование у подрастающего поколения высокой психологической устойчивости, готовности к выполнению сложных и ответственных задач в любых условиях обстановки, способности преодолевать тяготы и лишения военной и других видов государственной службы, важнейших психологических качеств, необходимых для успешной жизни и деятельности в коллективе подразделения, части.

Ожидаемые конечные результаты:

1. Формирование нравственных ценностей и ориентиров.
2. Желание служить в Вооруженных Силах Российской Федерации.
3. Проявление гражданских чувств.
4. Уважительное отношение к старшему поколению, историческому прошлому Родины, обычаям и традициям.
5. Гордость за своё Отечество, за символы государства, за свой народ.
6. Стремление посвятить свой труд, способности укреплению могущества и расцвету Родины.

№ п/п	Наименование мероприятия	Сроки исполнения	Ответственные
1.	Выбор руководителя отряда	январь 2023 г.	администрация, координатор
2.	Создание юнармейского отряда образовательной организации	январь 2023 г.	координатор
3.	Приобретение атрибутов юнармейского отряда	январь-февраль 2023	администрация
4.	Торжественный прием в юнармейское движение	22.02.2023 г.	администрация, координатор
5.	Разработка плана деятельности отряда на 2022-2023 учебный год	январь 2023 г.	координатор

6	День защитника Отечества. Смотр строя и песни.	23 февраля	Администрация школы, классные руководители
7	Вклад советских женщин в победу над фашизмом.	8 марта	Советник по ВР
8	День пожарной охраны «Урок ОБЖ»	30 апреля	Координатор
9	Поисковая работа для оформления выставки «Вы- наша гордость, слава и честь. Спасибо за то, что Вы были и есть»	апрель-май	Координатор, советник по ВР
10	Акция «Свет в окне» - оказание помощи ветеранам войны, одиноким и пожилым людям.	апрель	Советник по ВР
11	Военно - спортивная игра «Зарница»	май	Координатор
12	Участие в акции "Вахта памяти", «Ветераны живут рядом», «Память», «Георгиевская ленточка», «Этих дней не смолкнет слава».	мая	Координатор, советник по ВР
13	День Победы. Митинг, посвященный 78-летию Победы. Участие в торжественном шествии, посвященному празднику Победы, в акции «Бессмертный полк». Пост № 1 «Вахта Памяти». Возложение цветов к монументу «Славы» и к могиле неизвестных красноармейцев.	май	Координатор, советник по ВР
14	День России.	12 июня	Советник по ВР
15	День памяти и скорби – день начала Великой Отечественной войны. Пост № 1 «Вахта Памяти»	22 июня	Координатор, советник по ВР
16	Выполнение программы по «Основам военной службы»	в течение года	Координатор, советник по ВР